

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2004 年 5 月 13 日 (13.05.2004)

PCT

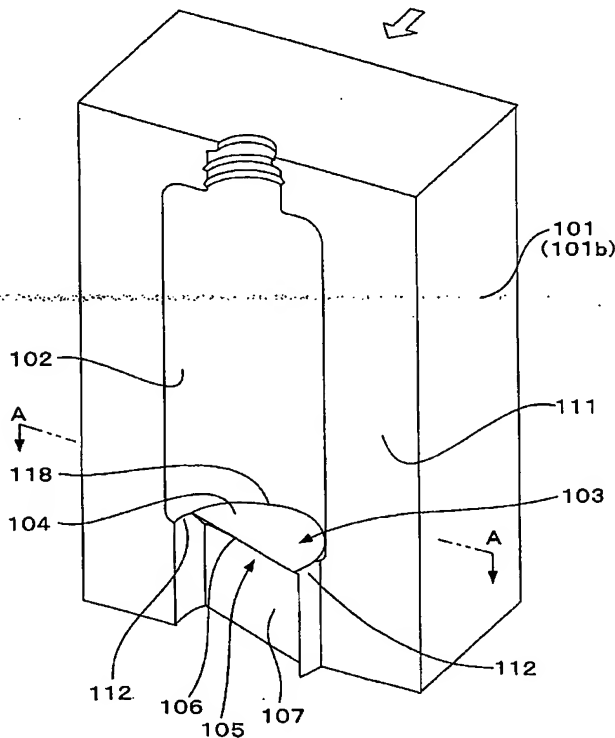
(10) 国際公開番号  
WO 2004/039560 A1

- (51) 国際特許分類: B29C 49/50, 49/04, B65D 1/00  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2003/013822  
(22) 国際出願日: 2003 年 10 月 29 日 (29.10.2003)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権データ:  
特願 2002-317627  
2002 年 10 月 31 日 (31.10.2002) JP  
特願 2002-317628  
2002 年 10 月 31 日 (31.10.2002) JP  
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社 吉野工業所 (YOSHINO KOGYOSHO CO., LTD.)  
(72) 発明者: および  
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 徳田 博昭 (TOKUDA, Hiroaki) [JP/JP]; 〒136-8531 東京都 江東区 大島 3 丁目 2 番 6 号 Tokyo (JP). 印南 和久 (INNAMI, Kazuhisa) [JP/JP]; 〒324-0594 栃木県 那須郡 小川町 大字 小川字 愛宕 原 3 4 1 5 株式会社 吉野工業所 小川金型工場内 Tochigi (JP).  
(74) 代理人: 渡辺 一豊 (WATANABE, Kazutoyo); 〒164-0001 東京都 中野区 中野 2 丁目 2 5 番 8 号 Tokyo (JP).  
(81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,

[続葉有]

(54) Title: BLOW-MOLDED CONTAINER AND METAL MOLD FOR BLOW MOLDING

(54) 発明の名称: ブロー成形容器及びブロー成形用金型



(57) Abstract: A blow-molded container and a metal mold for blow molding, the metal mold (101) for blow molding wherein a pinch-off blade (106) for pinching off a parison is disposed on the bottom surface (104) of the bottom part of a cavity (102), one bottom split line is formed of a linear pinch-off line formed by the pinch-off blade (106) on the bottom surface, a pair of body split lines formed by a body split surface (111) at right and left peripheral edge parts, and a pair of connection lines connecting the right and left ends of the pinch-off line to the right and left ends of the body split lines in a plane cross section in the closed state of the mold, and the connection lines form a stepped bent part generally perpendicular to the pinch-off line by end part split surfaces (112) positioned at the right and left ends of a pinch-off part (105); the blow-molded container formed by the metal mold (101) for blow molding wherein burrs, glossy spots, and color spots are absent near the side face bottom part, an appearance is excellent, and a blow ratio is low.

[続葉有]

WO 2004/039560 A1